



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

Urząd Dozoru Technicznego
Centralne Laboratorium Dozoru Technicznego

niepodległa | POLSKA
STULECIE ODZYSKANIA
NIEPODLEGŁOŚCI

DL-LM.433.2.2022

Warszawa, 21 stycznia 2022 r.

Tenslab Sp. z o.o.

ul. Śnieżna 5
80-554 Gdańska

Dotyczy: przeniesienia świadectwa uznania

W związku z Państwa wnioskiem z dnia 2 stycznia 2022 r. o przeniesienie uznania poprzez pisemne potwierdzenie ważności udzielonego wcześniej uznania, zgodnie z punktem 6.3.2.2 warunków technicznych Urzędu Dozoru Technicznego „Uznawanie Laboratoriów. Ocena kompetencji laboratoriów badawczych wydanie 2/2021” oraz mając na uwadze zawartą w tym wniosku informacją o przejęciu Tenslab Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. k. przez Tenslab Sp. z o.o., niniejszym potwierdza się, że świadectwo uznania laboratorium nr LBU-281/06-21 z dnia 10 listopada 2021 r, wydane dla:

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdańsk

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdynia

ul. Czechosłowacka 3, 81-336 Gdynia

pozostaje ważne dla:

TENSLAB Sp. z o.o.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

Laboratorium Wytrzymałościowe

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

Laboratorium Wytrzymałościowe

ul. Czechosłowacka 3, 81-336 Gdynia

Jednocześnie przypominamy o konieczność spełnienia kryteriów określonych w świadectwie, w okresie jego ważności.

LM-a/a

Urząd Dozoru Technicznego

03-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34
tel. (+48) 22 57 100, e-mail udt@udt.gov.pl

eudt.gov.pl



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-281/06-21

(zastępuje świadectwo uznania laboratorium nr LBU-281/06-21 z dnia 1 września 2021)

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdańsk

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdynia

ul. Czechosłowacka 3, 81-336 Gdynia

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 2/2021

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **9 września 2021**

Data ważności uznania: **8 września 2023**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 10 listopada 2021

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-281/06-21

z dnia 10 listopada 2021

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdańsk

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie obciążenia do 400 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: – największa siła F_m , – wytrzymałość na rozciąganie R_m , – granica plastyczności R_e , – umowna granica plastyczności $R_{p0,2}$, – wydłużenie procentowe przy zerwaniu A , – przewężenie procentowe przy zerwaniu Z	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN 10164:2018-11
2.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 PN-EN ISO 7438:2021-04
3.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w temperaturze: – otoczenia, – obniżonej do -60°C , – ciekłego azotu. Wyznaczanie pracy łamania	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2013-05 ASTM E23:2016
4.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem: – Vickersa w zakresie: HV10, HV30, – Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5, – Rockwella w skali C	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6508-1:2016-10 PN-EN ISO 9015-1:2011
5.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
6.	Badania metalograficzne	Określenie makrostruktury i mikrostruktury złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2013-12
7.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Badania składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Węgiel C [0,01 – 0,6] % Mangan Mn [0,01 – 1,8] % Krzem Si [0,01 – 2,0] % Fosfor P [0,005 – 0,05] % Siarka S [0,005 – 0,05] % Chrom Cr [0,01 – 3,0] % Nikiel Ni [0,01 – 4,5] % Miedź Cu [0,01 – 0,5] % Molibden Mo [0,01 – 0,5] % Wanad V [0,01 – 0,3] %	PN-H-04045:1997

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Pomiar zawartości ferrytu	Pomiar zawartości ferrytu delta w zakresie od 0,1 % do 85 % Procentowa zawartość ferrytu delta	PN-EN ISO 8249: 2018-11 ASTM E562:2011

TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K. Oddział Gdynia
ul. Czechosłowacka 3, 81-336 Gdynia

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie obciążenia do 2000 kN w temperaturze otoczenia z wyznaczeniem: – największa siła F_m , – wytrzymałość na rozciąganie R_m , – granica plastyczności R_e , – umowna granica plastyczności $R_{p0,2}$, – wydłużenie procentowe przy zerwaniu A , – przewężenie procentowe przy zerwaniu Z	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN 10164:2018-11
2.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1: 2012 PN-EN ISO 7438:2021-04
3.	Próba udarności metali	Udarność do 300 J w temperaturze: – otoczenia, – obniżonej do -60°C . Wyznaczanie pracy łamania	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2013-05 ASTM E23:2016
4.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem Vickersa w zakresie: HV10	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011
5.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
6.	Badania metalograficzne	Makrostruktura złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2013-12
7.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Badania składu chemicznego w zakresie pierwiastków %: Węgiel C [0,01 – 0,6] % Mangan Mn [0,01 – 1,8] % Krzem Si [0,01 – 2,0] % Fosfor P [0,005 – 0,05] % Siarka S [0,005 – 0,05] % Chrom Cr [0,01 – 3,0] % Nikiel Ni [0,01 – 4,5] % Miedź Cu [0,01 – 0,5] % Molibden Mo [0,01 – 0,5] % Wanad V [0,01 – 0,3] %	PN-H-04045:1997
8.	Badanie odporności na korozję międzykrystaliczną i wżerową	Oznaczanie odporności na korozję międzykrystaliczną Oznaczanie odporności na korozję wżerową	ASTM G48-11:2020 metoda A PN-EN ISO 3651-1:2004 PN-EN ISO 3651-2:2004

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

wz. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 10 listopada 2021



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-304/24-22**

(zastępuje świadectwo uznania nr **LBU-304/24-22** z dnia **2 września 2022**)

Urząd Dozoru Technicznego

poświadcza, że

TENSLAB Sp. z o.o.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

Laboratorium Wytrzymałościowe

ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **24 września 2022**

Data ważności uznania: **23 września 2024**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 13 września 2022

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-304/24-22

z dnia 13 września 2022

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

TENSLAB Sp. z o.o.

ul. Śnieżna 5, 80-554 Gdańsk

Laboratorium Wytrzymałościowe

ul. Antosiewicza 1, 71-642 Szczecin

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości sposobem: – Vickersa w zakresie: HV10, – Brinella w zakresie: HBW 2,5/187,5 oraz HBW 10/3000	PN-EN-ISO 9015-1:2011 PN-EN-ISO 6507-1:2018-05 PN-EN-ISO 6506-1:2014-12
2.	Badania metalograficzne	Określenie makrostruktury i mikrostruktury złączy spawanych	PN-EN ISO 17639:2022-07
3	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkość i rozłożenie na powierzchni przelomu wewnętrznego złącza spawanego	PN-EN ISO 9017:2018-03
4	Próba rozciągania metali	Próba rozciągania w zakresie do 1000 kN w temperaturze pokojowej z wyznaczeniem: – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego, – górnej granicy plastyczności, – dolnej granicy plastyczności, – umownej granicy plastyczności	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 metoda B PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN 10164:2018-11
5	Próba udarności metali	Udarność do 450 J w zakresie temperatury: – otoczenia, – obniżonej do - 60°C, – ciekłego azotu	PN-EN ISO 148-1:2017-02 PN-EN ISO 9016:2013-05
6	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 PN-EN ISO 7438:2021-04
7	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Określenie składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Węgiel C [0,07 – 0,2]% Krzem Si [0,3 – 1,0]% Siarka S [0,007 – 0,02]% Fosfor P [0,005 – 0,043]% Mangan Mn [1,1 – 1,8]% Nikiel Ni [0,11 – 4,5%] Chrom Cr [0,18 – 3,0]% Molibden Mo [0,04 – 0,05]% Wanad V [0,0045 – 0,1]% Miedź Cu [0,19 – 0,36]%	PN-H-04045:1997
8	Pomiar zawartości ferrytu	Pomiar zawartości ferrytu w zakresie: – od 0 do 100 %, – od 0 do 140 FN	ASTM E562-19 PN-EN ISO 8249:2018-11

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium
Dozoru Technicznego
Dyrektor

Wojciech Manaj

DOCUMENT
CREATED
WITH



PDF
COMBINER

PDF Combiner is a free application that you can use to combine multiple PDF documents into one.

Three simple steps are needed to merge several PDF documents. First, we must add files to the program. This can be done using the Add files button or by dragging files to the list via the Drag and Drop mechanism. Then you need to adjust the order of files if list order is not suitable. The last step is joining files. To do this, click button Combine PDFs.

Main features:

secure PDF merging - everything is done on your computer and documents are not sent anywhere

simplicity - you need to follow three steps to merge documents

possibility to rearrange document - change the order of merged documents and page selection

reliability - application is not modifying a content of merged documents.

Visit the homepage to download the application:

www.jankowskimichal.pl/pdf-combiner

To remove this page from your document, please donate a project.