|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr zlecenia zleceniodawcy: |  | | | | | Dane Zleceniodawcy: | |  |
| Data zlecenia: | data | | | | |  |
| Data przyjęcia próbek do badań: | data | | | | |  |
| Warunki finansowe: | , zł netto | | | | | Badania wykonywane wg: | |  |
| Płatność: | faktura …. dni | | | | |
| Czas realizacji: | do … dni roboczych1 | | | | |
| Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i liczba personelu): | NIE |  | TAK |  | | Badania wyrobów hutniczych | |  |
| Sprawozdania z badań: | forma papierowa |  | forma elektroniczna |  | | Badania połączeń: | spawanych |  |
| Stwierdzenie zgodności z wymaganiami lub specyfikacjami: | NIE |  | TAK | |  | lutowanych |  |
| Zasada podejmowania decyzji według: |  | | | | | zgrzewanych |  |
| Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody: | NIE |  | TAK2 | |  | innych |  |
| Uszkodzenia na próbkach: | NIE |  | TAK | |  | Inne badania | |  |
| Opis uszkodzeń: | | - |
| 1 Laboratorium zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji zlecenia.  2 Wymagane przez WUDT-LAB. | | | | | | | | |
| OPIS ZLECENIA I WYSZCZEGÓLNIENIE BADAŃ PRZYJĘTYCH OBIEKTÓW: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| BADANIA NISZCZĄCE | | | | | | | | | | | | |
| METODY BADAWCZE: | | | NORMA / PROCEDURA BADAWCZA: | | | LICZBA: | | W ZAKRESIE AKREDYTACJI PCA\* | | W ZAKRESIE UZNANIA UDT | | NIEOBJĘTE AKREDYTACJĄ PCA / UZNANIEM UDT |
| złącza spawane – próba rozciągania | | | PN-EN ISO 4136:2013-05 | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 5178:2019-04 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – próba zginania | | | PN-EN ISO 5173:2010 i PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – próba łamania | | | PN-EN ISO 9017:2018-03 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – próba udarności | | | PN-EN ISO 9016:2013-05 (KV) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 9016:2013-05 (KU) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 9016:2013-05 (LE) | | |  | |  | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – pomiar twardości | | | PN-EN ISO 9015-1:2011 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – badanie makroskopowe | | | PN-EN ISO 17639:2013-12 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| złącza spawane – badanie mikroskopowe | | | PN-EN ISO 17639:2013-12 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| badanie zawartości ferrytu mikroskopowo | | | ASTM E562-19 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | |  | | - | |  |
| badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem | | | PN-EN ISO 8249:2018-11 | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | |  | | - | |  |
| badanie korozyjności | | | PN-EN ISO 3651-1:2004 | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 3651-2:2004 | | |  | | - | |  | |  |
| ASTM G48-11(2020)e1 metoda A | | |  | |  | |  | |  |
| PP TENSLAB/IGC-HNO3/1/2020 | | |  | |  | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| analiza składu chemicznego | | | PN-H-04045:1997 | | |  | |  | |  | |  |
| PP TENSLAB/OES-XRF/1/2021 | | |  | | - | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – próba rozciągania | | | PN-EN ISO 6892-1:2020-05 | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 6892-2:2018-08 | | |  | |  | | - | |  |
| PN-EN 10164:2018-11 | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 15630-1:2010-04 | | |  | |  | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – próba udarności | | | PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KV) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KU) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 148-1:2017-02 (LE) | | |  | |  | | - | |  |
| ASTM E23-18 (KV) | | |  | |  | | - | |  |
| ASTM E23-18 (KU) | | |  | |  | | - | |  |
| ASTM E23-18 (LE) | | |  | |  | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne –  próba zginania | | | PN-EN ISO 7438:2021-04 | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 15630-1:2010-04 | | |  | |  | | - | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne –  pomiar twardości | | | PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV) | | |  | |  | |  | |  |
| PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR) | | |  | |  | |  | |  |
| inne: | | |  | | - | | - | |  |
| badanie mikroskopowe | | | PP TENSLAB/MICRO/1/2021 | | |  | | - | | - | |  |
| badanie przydatności procesu  cięcia termicznego | | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | | - | |  |
| badanie przydatności procesu  prostowania płomieniowego | | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | | - | |  |
| pomiary geometryczne otworów | | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | | - | |  |
| obróbka cieplna do 1200 oC | | | inne: | | |  | | - | | - | |  |
| próba rozwalcowywanych rurek | | | inne: | | |  | | - | | - | |  |
| próby technologiczne | | | inne: | | |  | | - | | - | |  |
|  | | | inne: | | |  | | - | | - | |  |
| BADANIA NIENISZCZĄCE | | | | | | | | | | | | |
| badanie wizualne (VT) |  |  | badanie magnetyczno-proszkowe (MT) | |  |  | | badanie penetracyjne (PT) | | |  |  |
| badanie ultradźwiękowe (UT) |  |  | badanie radiograficzne (RT) | |  |  | | inne: | | |  |  |
|  | | | | | | | | | | | | |
| Podwykonawca badań: | | | | | | |  | | | | | |
| Osoba kontaktowa ze strony Zleceniodawcy: | | | | | | |  | | | | | |
| **Uwaga!**  Wszystkie informacje dotyczące zleconej przez Państwa pracy oraz jej wyników, które zostaną pozyskane lub wytworzone w toku działalności laboratoryjnej, są informacjami poufnymi i są chronione przez laboratorium TENSLAB Sp. z o.o.  Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o.o. i zostanie poddany utylizacji.  Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji. | | | | | | | Zapoznałem się z uwagami i akceptuję zlecenie  **Zleceniodawca:** | | | | | |
|  | | | | | |
| data: | | data | | | |
| TENSLAB: | | | | *osoba przyjmująca zlecenie* | | | data: | | data | | | |