|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr zlecenia zleceniodawcy: |  | Dane Zleceniodawcy: |  |
| Data zlecenia: | data |  |
| Data przyjęcia próbek do badań: | data |  |
| Warunki finansowe: | , zł netto | Badania wykonywane wg: |  |
| Płatność: | faktura …. dni |
| Czas realizacji: | do … dni roboczych1 |
| Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i liczba personelu): | NIE | [ ]  | TAK | [ ]  | Badania wyrobów hutniczych | [x]  |
| Sprawozdania z badań: | forma papierowa | [ ]  | forma elektroniczna | [ ]  | Badania połączeń: | spawanych | [ ]  |
| Stwierdzenie zgodności z wymaganiami lub specyfikacjami: | NIE | [ ]  | TAK | [ ]  | lutowanych | [ ]  |
| Zasada podejmowania decyzji według: |  | zgrzewanych | [ ]  |
| Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody: | NIE | [ ]  | TAK2 | [ ]  | innych | [ ]  |
| Uszkodzenia na próbkach: | NIE | [ ]  | TAK | [ ]  | Inne badania | [ ]  |
| Opis uszkodzeń: | - |
| 1 Laboratorium zastrzega sobie prawo do zmiany terminu realizacji zlecenia.2 Wymagane przez WUDT-LAB. |
| OPIS ZLECENIA I WYSZCZEGÓLNIENIE BADAŃ PRZYJĘTYCH OBIEKTÓW: |
|  |

|  |
| --- |
| BADANIA NISZCZĄCE |
| METODY BADAWCZE: | NORMA / PROCEDURA BADAWCZA: | LICZBA: | W ZAKRESIE AKREDYTACJI PCA\* | W ZAKRESIE UZNANIA UDT | NIEOBJĘTE AKREDYTACJĄ PCA / UZNANIEM UDT |
| złącza spawane – próba rozciągania | PN-EN ISO 4136:2013-05 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 5178:2019-04 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – próba zginania | PN-EN ISO 5173:2010 i PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – próba łamania | PN-EN ISO 9017:2018-03  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – próba udarności | PN-EN ISO 9016:2013-05 (KV) |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 9016:2013-05 (KU) |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 9016:2013-05 (LE) |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – pomiar twardości | PN-EN ISO 9015-1:2011 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – badanie makroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| złącza spawane – badanie mikroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| badanie zawartości ferrytu mikroskopowo | ASTM E562-19 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | [ ]  | - | [ ]  |
| badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem | PN-EN ISO 8249:2018-11 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | [ ]  | - | [ ]  |
| badanie korozyjności  | PN-EN ISO 3651-1:2004 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 3651-2:2004 |  | - | [ ]  | [ ]  |
|  | ASTM G48-11(2020)e1 metoda A |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PP TENSLAB/IGC-HNO3/1/2020 |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| analiza składu chemicznego | PN-H-04045:1997 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PP TENSLAB/OES-XRF/1/2021 |  | - | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – próba rozciągania | PN-EN ISO 6892-1:2020-05 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 6892-2:2018-08 |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | PN-EN 10164:2018-11 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 15630-1:2010-04 |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | inne:  |  | - | - | [ ]  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – próba udarności | PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KV) |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KU) |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 148-1:2017-02 (LE) |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | ASTM E23-18 (KV) |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | ASTM E23-18 (KU) |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | ASTM E23-18 (LE) |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – próba zginania | PN-EN ISO 7438:2021-04 |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 15630-1:2010-04 |  | [ ]  | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| wyroby i materiały konstrukcyjne – pomiar twardości | PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB)  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV)  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR)  |  | [ ]  | [ ]  | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| badanie mikroskopowe | PP TENSLAB/MICRO/1/2021 |  | - | - | [ ]  |
| badanie przydatności procesu cięcia termicznego | PN-EN 1090-2:2018-09 |  | - | - | [ ]  |
| badanie przydatności procesu prostowania płomieniowego | PN-EN 1090-2:2018-09 |  | - | - | [ ]  |
| pomiary geometryczne otworów  | PN-EN 1090-2:2018-09 |  | - | - | [ ]  |
| obróbka cieplna do 1200 oC | inne: |  | - | - | [ ]  |
| próba rozwalcowywanych rurek | inne: |  | - | - | [ ]  |
| próby technologiczne | inne: |  | - | - | [ ]  |
|  | inne: |  | - | - | [ ]  |
| BADANIA NIENISZCZĄCE |
| badanie wizualne (VT) |[ ]   | badanie magnetyczno-proszkowe (MT) |[ ]   | badanie penetracyjne (PT) |[ ]   |
| badanie ultradźwiękowe (UT) |[ ]   | badanie radiograficzne (RT) |[ ]   | inne: |[ ]   |
|  |
| Podwykonawca badań: |  |
| Osoba kontaktowa ze strony Zleceniodawcy: |  |
| **Uwaga!**Wszystkie informacje dotyczące zleconej przez Państwa pracy oraz jej wyników, które zostaną pozyskane lub wytworzone w toku działalności laboratoryjnej, są informacjami poufnymi i są chronione przez laboratorium TENSLAB Sp. z o.o. Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o.o. i zostanie poddany utylizacji.Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji. | Zapoznałem się z uwagami i akceptuję zlecenie**Zleceniodawca:** |
|  |  |
|  | data: |  data  |
| TENSLAB: | *osoba przyjmująca zlecenie* | data: |  data  |