|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr zlecenia zleceniodawcy: |  | | | | Dane Zleceniodawcy: | |  |
| Data zlecenia: | data | | | |
| Data przyjęcia próbek do badań: | data | | | |
| Warunki finansowe: | -,- zł netto | | | | Badania wykonywane wg: | |  |
| Płatność: |  | | | |
| Czas realizacji: | do ……. dni roboczych | | | |
| Uszkodzenia na próbkach: | TAK |  | NIE |  | Badania wyrobów hutniczych | |  |
| Opis uszkodzeń: |  | | | | Badania połączeń: | spawanych |  |
| lutowanych |  |
| zgrzewanych |  |
| innych |  |
| Inne badania | |  |
| OPIS ZLECENIA I WYSZCZEGÓLNIENIE BADAŃ PRZYJĘTYCH OBIEKTÓW: | | | | | | | |
|  | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| BADANIA NISZCZĄCE | | | | | | | | | | |
| METODY BADAWCZE: | | NORMA / PROCEDURA BADAWCZA: | | | LICZBA: | | W ZAKRESIE AKREDYTACJI PCA\* | | | |
| TAK | | NIE | |
| Złącza spawane – próba rozciągania | | PN-EN ISO 4136:2013-05 (próbki poprzeczne) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 5178:2019-04 (próbki wzdłużne) | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – próba zginania | | PN-EN ISO 5173:2010 i PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – próba łamania | | PN-EN ISO 9017:2018-03 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – próba udarności | | PN-EN ISO 9016:2013-05 (KV) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 9016:2013-05 (KU) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 9016:2013-05 (LE) | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – badanie twardości | | PN-EN ISO 9015-1:2011 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – badanie makroskopowe | | PN-EN ISO 17639:2013-12 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Złącza spawane – badanie mikroskopowe | | PN-EN ISO 17639:2013-12 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Badanie zawartości ferrytu mikroskopowo | | ASTM E562-19 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | |  | |  | |
| Badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem | | PN-EN ISO 8249:2018-11 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | |  | |  | |
| Badanie korozyjności | | PN-EN ISO 3651-1:2004 | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 3651-2:2004 | | |  | | - | |  | |
| ASTM G48-11(2015) metoda A | | |  | |  | |  | |
| PP TENSLAB/IGC-HNO3/1/2020 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Analiza składu chemicznego | | PN-EN 15079:2015-07 | | |  | | - | |  | |
| PN-EN 14726:2019-04 | | |  | | - | |  | |
| PN-H-04045:1997 | | |  | |  | |  | |
| PP TENSLAB/OES-XRF/1/2021 | | |  | | - | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Wyroby hutnicze – próba rozciągania | | PN-EN ISO 6892-1:2020-05 | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 6892-2:2018-08 | | |  | |  | |  | |
| PN-EN 10164:2018-11 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Wyroby hutnicze – próba udarności | | PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KV) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 148-1:2017-02 (KU) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 148-1:2017-02 (LE) | | |  | |  | |  | |
| ASTM E23-18 (KV) | | |  | |  | |  | |
| ASTM E23-18 (KU) | | |  | |  | |  | |
| ASTM E23-18 (LE) | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Wyroby hutnicze – próba zginania | | PN-EN ISO 7438:2016-03 | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Wyroby hutnicze – badanie twardości | | PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV) | | |  | |  | |  | |
| PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR) | | |  | |  | |  | |
| inne: | | |  | | - | |  | |
| Badanie mikroskopowe | | PP TENSLAB/MICRO/1/2021 | | |  | | - | |  | |
| Badanie przydatności procesu cięcia termicznego | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | |  | |
| Pomiary geometryczne otworów | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | |  | |
| Badanie przydatności procesu prostowania płomieniowego | | PN-EN 1090-2:2018-09 | | |  | | - | |  | |
| Obróbka cieplna do 1200 oC | | inne: | | |  | | - | |  | |
| Próba rozwalcowywanych rurek | | inne: | | |  | | - | |  | |
| Próby technologiczne | | inne: | | |  | | - | |  | |
| Inne | | inne: | | |  | | - | |  | |
| BADANIA NIENISZCZĄCE | | LICZBA: | | | | | | | | |
| Badanie wizualne (VT) | |  |  | | | | | | | |
| Badanie magnetyczno-proszkowe (MT) | |  |  | | | | | | | |
| Badanie penetracyjne (PT) | |  |  | | | | | | | |
| Badanie ultradźwiękowe (UT) | |  |  | | | | | | | |
| Badanie radiograficzne (RT) | |  |  | | | | | | | |
| Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i liczba personelu): | | | | TAK | |  | | NIE | |  |
| Podwykonawca badań: | | | | - | | | | | | |
| Sprawozdania z badań: | | | | Forma papierowa | |  | | Forma elektroniczna | |  |
| Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody: | | | | TAK | |  | | NIE | |  |
| Stwierdzenie zgodności z wymaganiami lub specyfikacjami: | | | | TAK | |  | | NIE | |  |
| Zasada podejmowania decyzji według: | | | |  | | | | | | |
| Osoba kontaktowa ze strony Zleceniodawcy: | | | |  | | | | | | |
| **Uwaga!**  Wszystkie informacje dotyczące zleconej przez Państwa pracy oraz jej wyników, które zostaną pozyskane lub wytworzone w toku działalności laboratoryjnej, są informacjami poufnymi i są chronione przez laboratorium TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.  Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o. o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. k. i zostanie poddany utylizacji.  Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji. | | | | Zapoznałem się z uwagami i akceptuję zlecenie | | | | | | |
| **Zleceniodawca:** | | | | | | |
|  | | | | | | |
| data: | | | | data | | |
| TENSLAB: | *osoba przyjmująca zlecenie* | | | data: | | | | data | | |