|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Nr zlecenia zleceniodawcy: | - | | | | Dane Zleceniodawcy: | |  | |
| Data zlecenia: | 23.12.2019 | | | |
| Data przyjęcia próbek do badań: | 23.12.2019 | | | |
| Warunki finansowe: | -,- zł netto | | | | Dostarczone dokumenty: | | - | |
| Uszkodzenia na próbkach: | TAK |  | NIE |  | Badania wykonywane wg normy, przepisów: | | - | |
| Opis uszkodzeń: | - | | | | Badania wyrobów hutniczych: | |  | |
| Płatność: | Faktura 14 dni | | | | Badania kwalifikowania technologii: | | | |
| Czas realizacji: | do 10 dni roboczych | | | | Spawania | Lutowania | Zgrzewania | Inne |
| Inne wymagania: | - | | | | Badania złączy po egzaminie: | | | |
| Istotne zmiany: | - | | | | Spawania | Lutowania | Zgrzewania | Inne |
| Opis zlecenia i wyszczególnienie badań przyjętych obiektów: | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| BADANIA NISZCZĄCE | | | | | |
| Metody badawcze: | Norma / Procedura badawcza: | | Ilość: | W zakresie akredytacji PCA\* | |
| TAK | NIE |
| Złącza spawane – próba rozciągania | PN-EN ISO 4136:2013-05 (próbki poprzeczne)  PN-EN ISO 5178:2019-04 (próbki wzdłużne)  inne: | |  |  |  |
|  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – próba zginania | PN-EN ISO 5173:2010 i PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – próba łamania | PN-EN ISO 9017:2018-03  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – próba udarności | PN-EN ISO 9016:2013-05  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – badanie twardości | PN-EN ISO 9015-1:2011  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – badanie makroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Złącza spawane – badanie mikroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Badanie zawartości ferrytu mikroskopowo | ASTM E562-11  inne: | |  |  |  |
|  |  |  |
| Badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem | PN-EN ISO 8249:2018-11  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Badanie korozyjności | PN-EN ISO 3651-1:2004  PN-EN ISO 3651-2:2004  ASTM G48-11(2015)  inne: | |  | - |  |
|  | - |  |
|  |  |  |
|  | - |  |
| Analiza składu chemicznego | procedura nr: TNL/O-15.13  PN-EN 15079:2015-07  PN-EN 14726:2019-04  PN-H-04045:1997  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
|  | - |  |
|  |  |  |
|  | - |  |
| Materiały hutnicze – próba rozciągania | PN-EN ISO 6892-1:2016-09  inne: PN-EN 10164:2018-11 | |  |  |  |
|  |  |  |
| Materiały hutnicze – próba udarności | PN-EN ISO 148-1:2017-02  ASTM E23-16b  inne: | |  |  |  |
|  |  |  |
|  | - |  |
| Materiały hutnicze – próba zginania | PN-EN ISO 7438:2016-03  inne: | |  |  |  |
|  | - |  |
| Materiały hutnicze – badanie twardości | PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB)  PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV)  PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR)  inne: | |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  | - |  |
| Badanie przydatności procesu cięcia termicznego | PN-EN 1090-2:2018-09  PE-EN ISO 9013:2017-04  inne: | |  | - |  |
|  | - |  |
|  | - |  |
| Pomiary geometryczne otworów | PN-EN 1090-2:2018-09  inne: | |  | - |  |
|  | - |  |
| Badanie przydatności procesu prostowania płomieniowego | PN-EN 1090-2:2018-09  inne: | |  | - |  |
|  | - |  |
| Obróbka cieplna do 1200 oC | inne: | |  | - |  |
| Próba rozwalcowywanych rurek | inne: | |  | - |  |
| Próby technologiczne | inne: | |  | - |  |
| Inne | inne: | |  | - |  |
| **BADANIA NIENISZCZĄCE** | **Ilość:** | | | | |
| Badanie wizualne (VT) |  |  | | | |
| Badanie magnetyczno-proszkowe (MT) |  |  | | | |
| Badanie penetracyjne (PT) |  |  | | | |
| Badanie ultradźwiękowe (UT) |  |  | | | |
| Badanie radiograficzne (RT) |  |  | | | |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i ilość personelu): | TAK | | | |  | |
| NIE | | | |  | |
| Podwykonawca badań: | - | | | | | |
| Sprawozdania z badań: |  | Forma papierowa Ilość kopii: 1 | | | | |
|  | Forma elektroniczna | | | | |
|  | Powiadomienie telefoniczne o wynikach badań | | | | |
| Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody: | TAK | |  | NIE | |  |
| Stwierdzenie zgodności z wymaganiami lub specyfikacjami: | TAK | |  | NIE | |  |
| Osoba kontaktowa ze strony zleceniodawcy: |  | | | | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Uwaga!**  Wszystkie informacje dotyczące zleconej przez Państwa pracy oraz jej wyników, które zostaną pozyskane lub wytworzone w toku działalności laboratoryjnej, są informacjami poufnymi i są chronione przez laboratorium TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.  Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o. o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. k. i zostanie poddany utylizacji.  Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji. | Zapoznałem się z uwagami i akceptuję przegląd zlecenia | |
| **Zleceniodawca:** | |
|  | |
| Data: | 23.12.2019 |
| TENSLAB: | | |
| *osoba przyjmująca zlecenie* | Data: | 23.12.2019 |