|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Nr zlecenia zleceniodawcy: | - | Dane Zleceniodawcy: |  |
| Data zlecenia: | 23.12.2019 |
| Data przyjęcia próbek do badań: | 23.12.2019 |
| Warunki finansowe: | -,- zł netto | Dostarczone dokumenty: | - |
| Uszkodzenia na próbkach: | TAK | [ ]  | NIE | [x]  | Badania wykonywane wg normy, przepisów: | - |
| Opis uszkodzeń: | - | Badania wyrobów hutniczych: | [ ]  |
| Płatność: | Faktura 14 dni | Badania kwalifikowania technologii: |
| Czas realizacji: | do 10 dni roboczych | Spawania [ ]  | Lutowania [ ]  | Zgrzewania [ ]  | Inne [ ]  |
| Inne wymagania: | - | Badania złączy po egzaminie: |
| Istotne zmiany: | - | Spawania [ ]  | Lutowania [ ]  | Zgrzewania [ ]  | Inne [ ]  |
| Opis zlecenia i wyszczególnienie badań przyjętych obiektów: |
|  |

|  |
| --- |
| BADANIA NISZCZĄCE |
| Metody badawcze: | Norma / Procedura badawcza: | Ilość: | W zakresie akredytacji PCA\* |
|  |  |  | TAK | NIE |
| Złącza spawane – próba rozciągania | PN-EN ISO 4136:2013-05 (próbki poprzeczne) PN-EN ISO 5178:2019-04 (próbki wzdłużne)inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – próba zginania | PN-EN ISO 5173:2010 i PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012 inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – próba łamania | PN-EN ISO 9017:2018-03 inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – próba udarności | PN-EN ISO 9016:2013-05 inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – badanie twardości | PN-EN ISO 9015-1:2011inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – badanie makroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Złącza spawane – badanie mikroskopowe | PN-EN ISO 17639:2013-12 inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Badanie zawartości ferrytu mikroskopowo | ASTM E562-11inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
| Badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem | PN-EN ISO 8249:2018-11inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Badanie korozyjności  | PN-EN ISO 3651-1:2004PN-EN ISO 3651-2:2004ASTM G48-11(2015)inne: |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Analiza składu chemicznego | procedura nr: TNL/O-15.13PN-EN 15079:2015-07PN-EN 14726:2019-04PN-H-04045:1997inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Materiały hutnicze – próba rozciągania | PN-EN ISO 6892-1:2016-09 inne: PN-EN 10164:2018-11 |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
| Materiały hutnicze – próba udarności | PN-EN ISO 148-1:2017-02 ASTM E23-16binne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Materiały hutnicze – próba zginania | PN-EN ISO 7438:2016-03 inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Materiały hutnicze – badanie twardości | PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB) PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV) PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR) inne: |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | [ ]  | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Badanie przydatności procesu cięcia termicznego | PN-EN 1090-2:2018-09PE-EN ISO 9013:2017-04inne: |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Pomiary geometryczne otworów  | PN-EN 1090-2:2018-09inne: |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Badanie przydatności procesu prostowania płomieniowego | PN-EN 1090-2:2018-09inne: |  | - | [ ]  |
|  |  |  | - | [ ]  |
| Obróbka cieplna do 1200 oC | inne: |  | - | [ ]  |
| Próba rozwalcowywanych rurek | inne: |  | - | [ ]  |
| Próby technologiczne | inne: |  | - | [ ]  |
| Inne | inne: |  | - | [ ]  |
| **BADANIA NIENISZCZĄCE** | **Ilość:** |
| Badanie wizualne (VT) |[ ]   |
| Badanie magnetyczno-proszkowe (MT) |[ ]   |
| Badanie penetracyjne (PT) |[ ]   |
| Badanie ultradźwiękowe (UT) |[ ]   |
| Badanie radiograficzne (RT) |[ ]   |

|  |  |
| --- | --- |
| Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i ilość personelu): | TAK |[x]
|  | NIE |[ ]
| Podwykonawca badań: | - |
| Sprawozdania z badań: | [x]  | Forma papierowa Ilość kopii: 1 |
|  |[x]  Forma elektroniczna |
|  |[ ]  Powiadomienie telefoniczne o wynikach badań |
| Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody: | TAK | [ ]  | NIE | [x]  |
| Stwierdzenie zgodności z wymaganiami lub specyfikacjami: | TAK | [ ]  | NIE | [x]  |
| Osoba kontaktowa ze strony zleceniodawcy: |  |

|  |  |
| --- | --- |
| **Uwaga!**Wszystkie informacje dotyczące zleconej przez Państwa pracy oraz jej wyników, które zostaną pozyskane lub wytworzone w toku działalności laboratoryjnej, są informacjami poufnymi i są chronione przez laboratorium TENSLAB Sp. z o.o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. K.Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o. o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. k. i zostanie poddany utylizacji.Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji. | Zapoznałem się z uwagami i akceptuję przegląd zlecenia |
| **Zleceniodawca:** |
|  |
| Data: | 23.12.2019 |
| TENSLAB: |
| *osoba przyjmująca zlecenie* | Data: | 23.12.2019 |