

Nr zlecenia zleceniodawcy:			Zleceniodawca:		
Data zlecenia:			Opis zlecenia:		
Data przyjęcia próbek do badań:			Dostarczone dokumenty:		
Warunki finansowe:			Badania wykonywane wg normy, przepisów:		
Uszkodzenia na próbkach:	TAK	<input type="checkbox"/>	Opis uszkodzeń:	Badania wyrobów hutniczych: <input type="checkbox"/>	
	NIE	<input type="checkbox"/>			
Płatność:		Faktura 14 dni		Badania kwalifikowania technologii:	
Czas realizacji:		do 14 dni roboczych		Spawania <input type="checkbox"/>	Lutowania <input type="checkbox"/>
Inne wymagania:		-		Zgrzewania <input type="checkbox"/>	Inne <input type="checkbox"/>
Istotne zmiany:		-		Badania złączy po egzaminie:	
				Spawania <input type="checkbox"/>	Lutowania <input type="checkbox"/>
				Zgrzewania <input type="checkbox"/>	Inne <input type="checkbox"/>

Wyszczególnienie badań przyjętych obiektów:

BADANIA NISZCZĄCE		
Metody badawcze:	Norma / Procedura badawcza:	Ilość:
Połączenia spawane – próba rozciągania	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 4136:2013-05 (próbki poprzeczne)	
	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 5178:2011/Ap1:2016-06 (próbki wzdłużne)	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – próba zginania	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – próba łamania	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 9017:2018-03	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – próba udarności	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 9016:2013-05	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – badanie twardości	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 9015-1:2011	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – badanie makroskopowe	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 17639:2013-12	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Połączenia spawane – badanie mikroskopowe	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 17639:2013-12	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Badanie zawartości ferrytu mikroskopowo	<input type="checkbox"/> ASTM E562-11	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Badanie zawartości ferrytu ferrytoskopem	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 8249:2018-11	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Badanie korozyjności	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3651-1:2004	
	<input type="checkbox"/> PN-EN ISO 3651-2:2004	
	<input type="checkbox"/> ASTM G48-11(2015)	
	<input type="checkbox"/> inne:	
Analiza składu chemicznego	<input type="checkbox"/> procedura nr: TNL/O-15.13	
	<input type="checkbox"/> PN-EN 15079:2015-07	
	<input type="checkbox"/> PN-EN 14726:2007	
	<input type="checkbox"/> PN-H-04045:1997	
	<input type="checkbox"/> inne:	

Materiały hutnicze – próba rozciągania	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 6892-1:2016-09	
	<input type="checkbox"/>	inne: PN-EN 10164:2018-11	
Materiały hutnicze – próba udarności	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 148-1:2017-02	
	<input type="checkbox"/>	ASTM E23-16b	
	<input type="checkbox"/>	inne:	
Materiały hutnicze – próba zginania	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 7438:2016-03	
	<input type="checkbox"/>	inne:	
Materiały hutnicze – badanie twardości	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 (HB)	
	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 6507-1:2018-05 (HV)	
	<input type="checkbox"/>	PN-EN ISO 6508-1:2016-10 (HR)	
	<input type="checkbox"/>	inne:	
Badanie przydatności procesu cięcia termicznego	<input type="checkbox"/>	PN-EN 1090-2:2018-09	
	<input type="checkbox"/>	PE-EN ISO 9013:2017-04	
	<input type="checkbox"/>	inne:	
Pomiary geometryczne otworów	<input type="checkbox"/>	PN-EN 1090-2:2018-09	
	<input type="checkbox"/>	inne:	
Badanie przydatności procesu prostowania płomieniowego	<input type="checkbox"/>	inne:	
Obróbka cieplna do 1200 °C	<input type="checkbox"/>	inne:	
Próba rozwałcowywanych rurek	<input type="checkbox"/>	inne:	
Próby technologiczne	<input type="checkbox"/>	inne:	
Inne	<input type="checkbox"/>	inne:	
	<input type="checkbox"/>	inne:	

BADANIA NIENISZCZĄCE

Ilość:

Badanie wizualne (VT)	<input type="checkbox"/>	
Badanie magnetyczno-proszkowe (MT)	<input type="checkbox"/>	
Badanie penetracyjne (PT)	<input type="checkbox"/>	
Badanie ultradźwiękowe (UT)	<input type="checkbox"/>	
Badanie radiograficzne (RT)	<input type="checkbox"/>	

Możliwość realizacji zlecenia (możliwości materialne, sprzętowe, kompetencje i ilość personelu):	TAK	<input type="checkbox"/>
	NIE	<input type="checkbox"/>
Podwykonawca badań:		
Sprawozdania z badań:	<input type="checkbox"/>	Forma papierowa Ilość kopii: 1
	<input type="checkbox"/>	Forma elektroniczna
	<input type="checkbox"/>	Powiadomienie telefoniczne o wynikach badań
Wymagane szacowanie niepewności pomiaru / metody:	TAK	<input type="checkbox"/>
	NIE	<input type="checkbox"/>
Osoba kontaktowa ze strony zlecniodawcy:		

<p>Uwaga! Materiał pozostały z próbek przeznaczonych do badań należy odebrać w ciągu 14 dni od zakończonych badań, w przeciwnym wypadku materiał ten przechodzi na własność TENSLAB Sp. z o. o. Laboratorium Wytrzymałościowe Sp. k. i zostanie poddany utylizacji. Próbki z negatywnymi wynikami badań przechowywane są przez okres 2 miesięcy od zakończenia badań i po upływie tego czasu zostaną poddane utylizacji.</p>	Zapoznałem się z uwagami i akceptuję przegląd zlecenia	
	Zlecniodawca:	
	Data:	
TENSLAB:		
	Data:	